

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : 437 49 20 Fax : 437 52 88
MAIL:erudsim@erciyes.edu.tr

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

KAYSERİ
25.10.2024

Üniversitemiz Tıp Fakültesi Hastanemizin **GENEL CERRAHİ A.D.** kullanılmak üzere ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarla belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

TACİM DEMİRTAŞ
Dön.Ser.İşlt. Müd.

S.no	MALZEMENİN CİNSİ	Miktarı	Birim fiyatı
1	ÜÇ BASAMAKLI ENDOSKOPIK OYNAR BAŞLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER KARTUŞU 60 MM	100 ADET	
2			
3			
	*Ürünlerin marka ve modelleri belirtilecektir. *Ürünün UBB-SUT kodu-Barkod no'su teklif formunda yazılı olmalıdır. *Teklif veren firmalar antetli formlarında firma bilgileri vergi numarası, mail, telefon v.s. okunaklı olmalıdır.		
	*TEKLİFLE BİRLİKTE NUMUNE GÖNDERİLECEKTİR. NUMUNESİ OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRME DIŞI KALACAKTIR.		
A	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
B	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
C	ZAMANINDA VERİLMEYEN, AÇIK ADRES, KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
D	TEKLİF ZARFLARI KAPALI OLMALI VE TEKLİF KONUSU ZARFİN ÜZERİNE YAZILI OLMALIDIR.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALIDIR.		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, BİRİM FİYATI RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALIDIR.		

G	YÜKLENİCİ FİRMALARIN TEKLİFLERİYLE BİRLİKTE ADLİ SİCİL KAYIT BELGESİNİ SUNMALARI ZORUNLUDUR.		
H	İSTEKLİ FİRMALARIN T.C. SAĞLIK BAKANLIĞININ ÜRÜN TAKİP SİSTEMİNE (ÜTS) KAYITLI OLDUĞUNU TEŞVİK EDİCİ T.C. BAKANLIĞININ İLGİLİ WEB SİTESİNDEN ALINAN KAYIT BELGESİNİ EKLEMESİ GEREKMEKTEDİR. (ÜTS KAYIT ZORUNLULUĞU OLMAMAMSI HALİNDE BU BELGE ARANMAYACAKTIR)		
I	TEKLİF EDİLEN TIBBİ MALZEMELERİN T.C. İLAÇ VE TIBBİ CİHAZ ULUSAL BİLGİ BANKASI'TARAFINDAN ONAYLANMIŞ ÜRÜN (BARKOD) NUMARASI ÜRÜNÜN ÜZERİNDE, ÜRÜN KODU VE BRANŞ KODU ETİKET VE MARKA ADI TEKLİF MEKTUPLARINDA YAZILI OLACAKTIR.		
K	İSTEKLİ FİRMALAR; SOSYAL GÜVENLİK KURUMUNUN YAYINLAMIS OLDUĞU SAĞLIK UYGULAMA TEBLİĞİ (SUT) HÜKÜMLERİNE GÖRE TEKLİF ETMİŞ OLDUKLARI MALZEMELER İLE İLGİLİ, MALZEMENİN EK-3 LİSTESİNDE OLUP OLMADIĞINI, MALZEMENİN EK-3 LİSTESİNDE OLMASI DURUMUNDA SUT KODUNU FİRMA ORJİNAL ANTETLİ KAĞIDA YAZARAK BİLDİRECEKLERDİR.		
L	İSTEKLİ FİRMALARIN TEKLİF EDİLEN ÜRÜNÜNÜN İMALATÇISI VEYA İTHALATÇISI OLMADIĞI DURUMLARDA ÜRÜNÜN TEDARİKÇİ FİRMASININ BAYİSİ OLDUĞUNU GÖSTERİR ÜTS KAYITLI BELGESİNİ EKLEMESİ GEREKMEKTEDİR.		
M	ÖDEME SIRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASABE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR.		
N	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERE AİT KALİTE BELGELERİNDE BİRİSİ VE CE BELGESİ VERİLMELİDİR. O NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECİKTİR. P TEKLİF EDİLEN ÜRÜN FİYATLARININ DEĞERLENDİRİLMESİNDE SUT FİYATLARI DİKKATTE ALINACAKTIR.		
O	SİPARİŞLER TEK PARTİ HALİNDE TESLİM EDİLMELİDİR.		
P	TEKLİF EDİLEN ÜRÜN FİYATLARININ DEĞERLENDİRİLMESİNDE SUT FİYATLARI DİKKATTE ALINACAKTIR.		

NOT: SOSYAL GÜVENLİK KURUMU BAŞKANLIĞI'NIN 26.11.2015 TARİHLİ DUYURUSUNDA,

'Yatarak tedavide kullanılan ancak MEDULA sisteminde SUT kodlarına tanımlı olmayan hiçbir tıbbi malzemenin 01/12/2015 tarihinden itibaren sağlık hizmeti sunucuları tarafından MEDULA sistemine hizmet kaydının yapılamadığı, ilgili firmalarca eşleştirme yapılmayan veya yeni imal-ithal edilen ürünlerin, MEDULA sistemine tanımlanabilmesi için, ilgili firmalarca adına Kurumun hazırlamış olduğu Tıbbi Malzeme Başvuru Kılavuzunda belirtilen esaslara göre ürün eşleştirme işlemlerini gerçekleştirmeleri zorunludur. İdaremizce; Eşleştirilen ürünlerin tamamen firmaların beyanı esas alınarak Medula sistemine kaydedilmiş olması sebebi ile yanlış eşleştirme olduğunun herhangi bir tespit edilmesi halinde oluşan zararlar firmalardan tazmin edilecektir. İdaremizce; bir tıbbi malzemenin hizmet kaydının yapılabilmesi için ürünün, satın alındığı tarih itibarıyla TITUBB sisteminde 'Sağlık Bakanlığı (S.B. Durum)' durumunun uygun olması, hastaya kullanıldığı tarihte de Medula sisteminde tanımlı olması gerekmektedir.' Hususları belirtilmiştir.

İdaremizce istekli firmalarca sunulan tekliflerin değerlendirilmesi için, Sosyal Güvenlik Kurumu Başkanlığı'nın 26.11.2015 tarihli duyurusunda belirtilen esaslar dikkate alınarak tekliflerin sunmaları,

Teklif mektuplarının en geç 08/11/2024 günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner Sermaye İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.

MAIL:erudsim@erciyes.edu.tr

ÜÇ BASAMAKLI ENDOSKOPIK OYNAR BAŞLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER KARTUŞU

60MM ORTA/KALIN DOKU

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Üç basamaklı yükleme ünitesinde kartuşun yer aldığı alt aksam, stapler bağlantı şaftı, bıçak, kartuş ve anvil yekpare yapıda olmalıdır.
4. Yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile 5 defa sağa ve 5 defa sola açılabilir olmalı, akıllı stapler üzerindeki tuşlar vasıtası ile otomatik milimetrik açılabilir olmalı. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
5. Üç basamaklı kartuşlu yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve açma, kapama, ateşleme, artikülasyon, rotasyon işlemlerini tuşlar üzerinden otomatik yapabilen akıllı stapler ateşleyicileri ile uyumlu olarak kullanılabilir olmalıdır. Böylelikle hem cerrah prosedür esnasında farklı boydaki kartuşlar için farklı staplere ihtiyaç duymamalı hem de prosedür maliyeti düşürülmelidir.
6. Anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün Bformasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler manevraları daha kolay yapılabilir olmalıdır.
7. Güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
8. Yükleme ünitesi kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
9. Yükleme ünitesindeki zimbalar, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için ve aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm;
 - Orta sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,5 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm;
 - En dış sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm
10. İç sırada 15 adet, orta sırada 15 adet ve dış sırada 15 adet olmak üzere tek tarafta 45 adet; iki tarafta toplam 90 adet zımba bulunmalıdır.
11. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.24 mm olmalıdır.
12. Toplam zımba hattı uzunluğu 59 mm olmalıdır.
13. Üç basamaklı yükleme ünitesi 12 mm porttan kullanılabilir olmalıdır.
14. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
15. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına arttırılmış kanperfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
16. Kompresyon ve klempleme esnasında kademeli kartuş yüzeyi sayesinde, doku stresini azaltmalıdır.

Doç. Dr. Muhammet AKYÜZ
Cerrahi
Erciyes Üniv. Tıp Fak. Hastaneleri

Prof. Dr. A. Bahadır ÖZ
Dış. No: 1117
Göğüs Cerrahi Anst.
Erciyes Üniv. Tıp Fak. Hastaneleri

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : 437 49 20 Fax : 437 52 88
MAİL:erudsim@erciyes.edu.tr

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

KAYSERİ
25.10.2024

Üniversitemiz Tıp Fakültesi Hastanemizin **GENEL CERRAHİ A.D.** kullanılmak üzere ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarla belirtilen malzemelere ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

TACİM DEMİRTAŞ
Dön.Ser.İşlt. Müd.

S.no	MALZEMENİN CİNSİ	Miktarı	Birim fiyatı
1	ÜÇ BASAMAKLI ENDOSKOPİK OYNAR BAŞLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER KARTUŞU 60 MM	100 ADET	
2			
3			
	*Ürünlerin marka ve modelleri belirtilecektir. *Ürünün UBB-SUT kodu-Barkod no'su teklif formunda yazılı olmalıdır. *Teklif veren firmalar antetli formlarında firma bilgileri vergi numarası, mail, telefon v.s. okunaklı olmalıdır.		
	*TEKLİFLE BİRLİKTE NUMUNE GÖNDERİLECEKTİR. NUMUNESİ OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRME DIŞI KALACAKTIR.		
A	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
B	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
C	ZAMANINDA VERİLMİYEN, AÇIK ADRES, KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
D	TEKLİF ZARFLARI KAPALI OLMALI VE TEKLİF KONUSU ZARFİN ÜZERİNE YAZILI OLMALIDIR.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, MARKASI VE AMBALAJ ŞEKLİ YAZILMALIDIR.		
F	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN, BİRİM FİYATI RAKAM VE YAZI İLE YAZILMALIDIR.		

G	YÜKLENİCİ FİRMALARIN TEKLİFLERİYLE BİRLİKTE ADLİ SİCİL KAYIT BELGESİNİ SUNMALARI ZORUNLUDUR.		
H	İSTEKLİ FİRMALARIN T.C. SAĞLIK BAKANLIĞININ ÜRÜN TAKİP SİSTEMİNE (ÜTS) KAYITLI OLDUĞUNU TEŞVİK EDİCİ T.C. BAKANLIĞININ İLGİLİ WEB SİTESİNDEN ALINAN KAYIT BELGESİNİ EKLEMESİ GEREKMEKTEDİR. (ÜTS KAYIT ZORUNLULUĞU OLMAMAMSI HALİNDE BU BELGE ARANMAYACAKTIR)		
I	TEKLİF EDİLEN TIBBİ MALZEMELERİN T.C. İLAÇ VE TIBBİ CİHAZ ULUSAL BİLGİ BANKASI'TARAFINDAN ONAYLANMIŞ ÜRÜN (BARKOD) NUMARASI ÜRÜNÜN ÜZERİNDE, ÜRÜN KODU VE BRANŞ KODU ETİKET VE MARKA ADI TEKLİF MEKTUPLARINDA YAZILI OLACAKTIR.		
K	İSTEKLİ FİRMALAR; SOSYAL GÜVENLİK KURUMUNUN YAYINLAMIS OLDUĞU SAĞLIK UYGULAMA TEBLİĞİ (SUT) HÜKÜMLERİNE GÖRE TEKLİF ETMİŞ OLDUKLARI MALZEMELER İLE İLGİLİ, MALZEMENİN EK-3 LİSTESİNDE OLUP OLMADIĞINI, MALZEMENİN EK-3 LİSTESİNDE OLMASI DURUMUNDA SUT KODUNU FİRMA ORJİNAL ANTETLİ KAĞIDA YAZARAK BİLDİRECEKLERDİR.		
L	İSTEKLİ FİRMALARIN TEKLİF EDİLEN ÜRÜNÜNÜN İMALATÇISI VEYA İTHALATÇISI OLMADIĞI DURUMLARDA ÜRÜNÜN TEDARİKÇİ FİRMASININ BAYİSİ OLDUĞUNU GÖSTERİR ÜTS KAYITLI BELGESİNİ EKLEMESİ GEREKMEKTEDİR.		
M	ÖDEME SIRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASABE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR.		
N	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERE AİT KALİTE BELGELERİNDE BİRİSİ VE CE BELGESİ VERİLMELİDİR. O NUMUNESİ OLMAYAN FİRMALARIN TEKLİFLERİ DEĞERLENDİRİLMEMEYECİKTİR. P TEKLİF EDİLEN ÜRÜN FİYATLARININ DEĞERLENDİRİLMESİNDE SUT FİYATLARI DİKKATTE ALICAKTIR.		
O	SİPARİŞLER TEK PARTİ HALİNDE TESLİM EDİLMELİDİR.		
P	TEKLİF EDİLEN ÜRÜN FİYATLARININ DEĞERLENDİRİLMESİNDE SUT FİYATLARI DİKKATTE ALICAKTIR.		

NOT: SOSYAL GÜVENLİK KURUMU BAŞKANLIĞI'NIN 26.11.2015 TARİHLİ DUYURUSUNDA,

'Yatarak tedavide kullanılan ancak MEDULA sisteminde SUT kodlarına tanımlı olmayan hiçbir tıbbi malzemenin 01/12/2015 tarihinden itibaren sağlık hizmeti sunucuları tarafından MEDULA sistemine hizmet kaydının yapılamadığı, ilgili firmalarca eşleştirme yapılmayan veya yeni imal-ithal edilen ürünlerin, MEDULA sistemine tanımlanabilmesi için, ilgili firmalarca adına Kurumun hazırlamış olduğu Tıbbi Malzeme Başvuru Kılavuzunda belirtilen esaslara göre ürün eşleştirme işlemlerini gerçekleştirmeleri zorunludur. İdaremizce; Eşleştirilen ürünlerin tamamen firmaların beyanı esas alınarak Medula sistemine kaydedilmiş olması sebebi ile yanlış eşleştirme olduğunun herhangi bir tespit edilmesi halinde oluşan zararlar firmalardan tazmin edilecektir. İdaremizce; bir tıbbi malzemenin hizmet kaydının yapılabilmesi için ürünün, satın alındığı tarih itibarıyla TİTUBB sisteminde 'Sağlık Bakanlığı (S.B. Durum)' durumunun uygun olması, hastaya kullanıldığı tarihte de Medula sisteminde tanımlı olması gerekmektedir.' Hususları belirtilmiştir.

İdaremizce istekli firmalarca sunulan tekliflerin değerlendirilmesi için, Sosyal Güvenlik Kurumu Başkanlığı'nın 26.11.2015 tarihli duyurusunda belirtilen esaslar dikkate alınarak tekliflerin sunmaları,

Teklif mektuplarının en geç 08/11/2024 günü mesai bitimine kadar E.Ü.Döner Sermaye İşletmesi'ne bırakılmasını rica ederiz.

MAIL:erudsim@erciyes.edu.tr

ÜÇ BASAMAKLI ENDOSKOPIK OYNAR BAŞLI KAPATICI VE KESİCİ STAPLER KARTUŞU

60MM ORTA/KALIN DOKU

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Üç basamaklı yükleme ünitesinde kartuşun yer aldığı alt aksam, stapler bağlantı şaftı, bıçak, kartuş ve anvil yekpare yapıda olmalıdır.
4. Yükleme ünitesi universal stapler vasıtası ile 5 defa sağa ve 5 defa sola açılabilir olmalı, akıllı stapler üzerindeki tuşlar vasıtası ile otomatik milimetrik açılabilir olmalıdır. Toplam açılma 45 derece sağa ve 45 derece sola olacak şekilde olmalıdır.
5. Üç basamaklı kartuşlu yükleme ünitesi, aynı markaya ait tüm model ve boylardaki manuel stapler tabancaları ve açma, kapama, ateşleme, artikülasyon, rotasyon işlemlerini tuşlar üzerinden otomatik yapabilen akıllı stapler ateşleyicileri ile uyumlu olarak kullanılabilir olmalıdır. Böylelikle hem cerrah prosedür esnasında farklı boydaki kartuşlar için farklı staplere ihtiyaç duymamalı hem de prosedür maliyeti düşürülmelidir.
6. Anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için sabit ve dayanıklı olmalıdır. Sabit ve güçlü anvil kısmı sayesinde; staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmeli, kalın dokularda düzgün Bformasyonlu zımba kapanması sağlanmalı, sabit ve dar anvil yapısı sayesinde hedef doku çevresindeki stapler manevraları daha kolay yapılabilir olmalıdır.
7. Güçlü ve sabit anvil yapısının geliştirilmiş klempleme gücü ve basamaklı kartuş yapısı sayesinde; ateşleme sırasında distal doku kayması azaltılmış olmalıdır.
8. Yükleme ünitesi kesme hattının sağına ve soluna farklı boylarda üçer sıra zımba yerleştirerek kesmeyi sağlamalıdır.
9. Yükleme ünitesindeki zimbalar, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için ve aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
 - En içteki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm;
 - Orta sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 3,5 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,5 mm;
 - En dış sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm, kapandıktan sonraki ölçüsü 1,75 mm
10. İç sırada 15 adet, orta sırada 15 adet ve dış sırada 15 adet olmak üzere tek tarafta 45 adet; iki tarafta toplam 90 adet zımba bulunmalıdır.
11. Tel çapları sırayla iç sırada 0.22 mm, orta sırada 0.22 mm ve dış sırada 0.24 mm olmalıdır.
12. Toplam zımba hattı uzunluğu 59 mm olmalıdır.
13. Üç basamaklı yükleme ünitesi 12 mm porttan kullanılabilir olmalıdır.
14. En dış sıra zımba en yüksek yapıda olmalı, dokuyu daha az sıkıştırmalı, zımba hattı güvenliğini maksimuma çıkarmalıdır.
15. Hemostatik iç zımba hattı ve güçlü dış zımba hattı sayesinde; kesi hattına artırılmış kanperfüzyonu sağlanmalı, böylelikle nekroz riski minimize edilmiş olmalıdır.
16. Kompresyon ve klempleme esnasında kademeli kartuş yüzeyi sayesinde, doku stresini azaltmalıdır.

Doç. Dr. Muhammet AKYÜZ
Cerrahi
Erciyes Üniv. Tıp Fak. Hastaneleri

Prof. Dr. A. Rahadîr ÖZ
Dip No: 117
Görev: Cerrahi Anest.
Erciyes Üniv. Tıp Fak. Hastaneleri

17. Daha rahat ve güvenli ateşleme için, üç basamaklı kartuş yüzeyi sayesinde; klempleme ve ateşleme esnasında doku sıvıları lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zimba, sonra bir arkaki ortasına zimba ve en son bir arkadaki en dış sıra zimba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir.
18. Üç farklı zimba boyu sayesinde; aynı kartuş daha geniş doku kalınlığı aralıklarındaki dokularda kullanılabilmesi, böylece doku kalınlığına uygun olmayan yanlış kartuş seçiminden kaynaklanabilecek kaçak riski minimize edilmelidir.
19. Üç farklı zimba boyu sayesinde; dış zimba hattında doku gerilimi azaltılmalı, bu sayede artan açılma basıncı seviyesi ile kaçak riski minimize edilmelidir.
20. Daha iyi hemostas ve pneumonostas için zimba sıra sonu konfigürasyonu 4 adet zimbadan oluşmalıdır. Bu sayede kaçak riskinin en yüksek olduğu en uç birleşme kısmında risk minimuma indirilmelidir.
21. Transeksiyon hattının güvenliği ve çapraz kontaminasyon riskinin azaltılması için her yüklenen kartuşta yeni bir bıçak ve yeni bir anvil olmalıdır.
22. Yükleme ünitesi kalın doku uygulamalarında en iyi "B" formasyonunun oluşması için ateşleme ile beraber üst çeneyi doku üzerine pozisyonlayan bıçağa monte mekanizmaya sahip olmalıdır. Bu mekanizma zorlu kalın doku uygulamalarında rahat doku transeksiyonu sağlamalı, ateşleme esnasında daha iyi sıkıştırma sağlamalıdır.
23. Anvil üzerindeki genişletilmiş kovalarkonvensiyonelanvilkovalarına göre geniş zimba bacak hedefi sağlamalıdır, bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli böylece optimal zimba hattı güvenliği ve tutarlı Bformasyonu sağlanarak kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
24. Yükleme ünitesi üzerinde bıçağın harekete geçtiği ve bıçağın durduğu noktaları gösteren çizgiler yer almalıdır.
25. Üç basamaklı yükleme ünitesi,kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
26. Yükleme ünitesi üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
27. Yükleme ünitesi, staplerinde bulunan grasping özelliği ile tam uyumlu olmalıdır.
28. Yükleme ünitesinin şaftının üzerinde, zimbanın ateşlemeden önceki, ateşlemeden sonraki bacak uzunluklarını, şekillerini ve yükleme ünitesinin tipini gösteren yazılı ibareler bulunmalıdır.
29. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalıdır.
30. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
31. Yukarda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket yada doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.

Doç. Dr. Muhammet AKYÜZ
Genel Cerrahi
Diyadin 5587
Eriyes Üni. Tıp Fak. Hastaneleri

Prof. Dr. A. Rahadın 87.