

T.C.
ERCIYES ÜNİVERSİTESİ
DÖNER SERMAYE İŞLETMESİ
TEL : (0.352) 437 49 20 - Fax : (0.352) 437 52 88

KAYSERİ
23.05.2024

SAYI : B.30.2.ERC.0.70.81.00
KONU: Teklif Mektubu Hakkında

Üniversitemiz Tıp Fakültesi **TEKNİK BAKIM VE ONARIM ÜNİTESİ ELEKTRİK ATÖLYESİ** ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarı belirtilen malzemeye ihtiyaç vardır.
Müesseseniz tarafından ilgili malzemelerin temini mümkün ise birim fiyatı üzerinden teklif verilmesini rica ederim.

Tacım DEMİRTAŞ
Döner Sermaye İşletme Müd.

S.no	MALZEMENİN CİNSİ	Miktarı	Birim fiyatı
1	ELEKTRİKÇİ PENSESİ	6 ADET	
2	ELEKTRİKÇİ YAN KESKİ	6 ADET	
3	KONTROL KALEMİ	12 ADET	
4	7 MM SDS MATKAP UCU UZUN	5 ADET	
5	7 MM SDS MATKAP UCU KISA	5 ADET	
6	SDS BİTS DÖNÜŞTÜRÜCÜ APARATI	2 ADET	
7	KADEMELİ HSS MATKAP UCU (32)	1 ADET	
8	LOKMA TORNAVİDA 10 MM	1 ADET	
9	SDS KIRICI UÇ KESKİ 14*250*50 MM	1 ADET	
10	SDS KIRICI UÇ MURÇ	1 ADET	
11	6 LİK SDS MATKAP UCU	3 ADET	
12	HSS MATKAP DEMİR DELME UCU 3.5	2 ADET	
13	HSS MATKAP DEMİR DELME UCU 4.0	2 ADET	
14	HSS MATKAP DEMİR DELME UCU 5.0	2 ADET	
15	HSS MATKAP DEMİR DELME UCU 6.0	2 ADET	
16	METAL FREZE UCU SETİ	1 ADET	
17	İZOLELİ LOKMA KOLU 1/2	1 ADET	
18	İZOLELİ LOKMA TORNAVİDA 11 MM	1 ADET	
	TEKNİK ŞARTNAME EK SAYFADA		
	Teklif veren firmalar teknik şartnamenin her bir maddesini için birebir uygunluk belgesi verecek ya da teknik şartnamenin tüm hükümlerini kabul ettiğini beyan edecektir. *Ürünlerin marka ve modelleri belirtilecek ** Teklif edilen ürünler ile ilgili katalog bilgisi sunulan teklife eklenmelidir.		
	Bilgi İçin: ELEKTRİK ATÖLYESİ (Bekir AKSOY)		
	Tel : (0352) 207 66 66 – Dahili: 20086		
	NOT:BU İLAN TARİHİNDEN ÖNCEKİ SON 1 (BİR) YIL İÇERİSİNDE İDAREMİZİN YAPMIŞ OLDUĞU DOĞRUDAN TEMİN ALIMLARINDA TAAHHÜTLERİNİ LAYIKI İLE YERİNE GETİRMEDİĞİ TUTANAK İLE TESPİT EDİLEN İSTEKLİLERİN TEKLİFLERİ KABUL EDİLMEMEYELİDİR		
	NOT: Yukarıda cins ve miktarları yazılı ürünlerin teklifleri değerlendirme sonucu hangi firmada kalır ise sipariş tarihinden itibaren 15 gün içinde hastaneler ayniyat deposuna teslim edilecektir.		

A	TEKLİF MEKTUPLARI FİRMA BAŞLIKLİ KAĞITLARINA YAZILACAK.		
B	ZAMANINDA VERİLMEYEN,ACIK ADRES,KAŞE VE İMZA OLMAYAN TEKLİFLER DEĞERLENDİRİLMEZ.		
C	SİLİNTİ VE KAZINTI OLAN TEKLİFLER REDDEDİLİR.		
D	TEKLİF ZARFININ KAPALI OLMASI TEKLİF KONUSU ZARFIN ÜZERİNE YAZILI OLMALI.		
E	TEKLİF EDİLEN ÜRÜNLERİN,BİRİM FİATI RAKAM VEYA YAZI İLE YAZILMALI		
F	ÖDEME SİRASININ VE GÜNÜNÜN BELİRLENMESİNDE; DÖNER SERMAYELİ İŞLETMELER BÜTÇE VE MUHASEBE YÖNETMELİĞİNİN 22. MADDESİ HÜKÜMLERİ UYGULANACAKTIR		
G	FATURA TARİHİNDEN ÖDEMEEYE KADAR GEÇEN SÜRE İÇERİSİNDE FİRMALAR VADE FARKI VEYA FAİZ TALEP ETMEYECEKLERDİR		
H	FİRMANIN İŞ UHDESİNDE KALMASI HALİNDE, İŞ SAĞLIĞI GÜVENLİĞİNİ GEREKTİREN HALLERDE GEREKLİ TEDBİRLER FİRMA TARAFINDAN ALINACAKTIR		

NOT: Teklif mektuplarının en geç **03/06/2024** günü mesai bitimine kadar E.Ü. Döner Sermaye İşletmesi'ne bırakılmasını veya erudsim@erciyes.edu.tr adresine mail gönderilmesini rica ederiz.

TEKNİK ŞARTNAME

1	1.kalem malzeme	180mm boyunda, endüksiyon ile sertleştirilmiş 62-64 HRC kesim sertliğinde olmalıdır özel menevişli çelik, krom kaplı EN 60900IEC 60900k göre izole VDE standartlarına uygun olmalıdır.
2	2.kalem malzeme	160 mm boyunda, endüksiyon ile sertleştirilmiş 62-64 HRC kesim sertliğinde olmalıdır özel menevişli çelik, krom kaplı EN 60900IEC 60900k göre izole VDE standartlarına uygun olmalıdır.
3	3.kalem malzeme	190mm boyunda TS13105 krom vanadyum nikel kaplı düz uçlu olmalıdır
4	4.kalem malzeme	Çap 7mm toplam boy 110 mm delme boyu 50mm
5	5.kalem malzeme	Çap 7mm toplam boy 110 mm delme boyu 100mm
6	6.kalem malzeme	SDS Bits adaptör manyetik uç 10*55mm ölçülerinde olacak
7	7.kalem malzeme	Sarı titanyum kaplı olmalıdır 4-32 mm ölçülerinde delik delme çapına sahip olmalıdır
8	8.kalem malzeme	10mm süngüsü izoleli olmalıdır 1000v gerilime dayanıklı olmalıdır
9	9.kalem malzeme	14*250*50mm ölçülerinde sds plus uçlu olmalıdır
10	10.kalem malzeme	Kırıcı özelliği olan SDS plus tüm matkaplara uygun olmalıdır
11	11.kalem malzeme	Çap 6mm toplam boy 110 mm delme boyu 50mm
12	12.kalem malzeme	Paslanmaz çelik titanyum alaşımli dayanıklı ve aşınmaya karşı yüksek direnç özelliği olmalıdır
13	13.kalem malzeme	Paslanmaz çelik titanyum alaşımli dayanıklı ve aşınmaya karşı yüksek direnç özelliği olmalıdır
14	14.kalem malzeme	Paslanmaz çelik titanyum alaşımli dayanıklı ve aşınmaya karşı yüksek direnç özelliği olmalıdır
15	15.kalem malzeme	Paslanmaz çelik titanyum alaşımli dayanıklı ve aşınmaya karşı yüksek direnç özelliği olmalıdır
16	16.kalem malzeme	Yüksek kaliteli ıslı işlem görmüş tungsten korbör malzemededen yapılmış sağlam ve kullanışa dayanıklı olmalıdır
17	17.kalem malzeme	1000V IEC 60900 düğmeli yapısı, 30 dişli hassas cırcır mekanizma, sağ sol yön çevirimi olmalıdır kafa genişliği 45mm uzunluk 275mm olmalıdır
18	18.kalem malzeme	11mm süngüsü izoleli olmalıdır 1000v gerilime dayanıklı olmalıdır